

# LUBRAX TURBINA

Óleo lubrificante mineral com aditivação de alto desempenho para uso em sistemas circulatórios. Disponível nos graus de viscosidade 10, 15, 22, 32, 46, 68, 80<sup>(1)</sup>, 100, 150, 200<sup>(1)</sup>, 220, 320 e 460.

A linha **LUBRAX TURBINA** é recomendada para uso em sistemas circulatórios que exijam do óleo uma alta resistência à oxidação e excepcional proteção contra a corrosão, podendo também ser utilizada como fluido térmico em sistemas de transferência de calor. Os graus ISO 10, 15, 22, 32, 46 e 68 são indicados para equipamentos leves e sistemas hidráulicos que não exijam características antidesgaste.

Por apresentar uma alta resistência à oxidação, além de boa demulsibilidade e baixa formação de espuma, a linha **LUBRAX TURBINA** pode ser indicada para uso em turbinas a vapor ou hidráulicas. Nos graus ISO 32, 46 e 68, os resultados de estabilidade à oxidação (ASTM D-2272) são superiores a 500 minutos.

Em seus graus mais viscosos (150 ao 460), a linha **LUBRAX TURBINA** também pode ser indicada para sistemas de engrenagens que não demandem um lubrificante com aditivação EP (extrema pressão).

O **LUBRAX TURBINA 460** é especialmente recomendado para a lubrificação de cilindros de compressores para gases inertes ou gás natural.

A linha **LUBRAX TURBINA** atende aos requisitos da especificação DIN 51517-2 (categoria CL) e DIN 51515 (categoria L-TD)<sup>(2)</sup>

O nome **LUBRAX TURBINA** é a nova denominação do antigo **LUBRAX INDUSTRIAL CL-...-OF**.

Aditivos - antiferrugem, antioxidante termoestável, antiespumante e abaixador do

GRAU ISO	10	15	22	32	46	68	80 <sup>(1)</sup>	100	150	200 <sup>(1)</sup>	220	320	460
Densidade a 20/4°C Ponto de Fulgor (VA) (°C) Ponto de Fluidez (°C)	0,854	0,860	0,867	0,873	0,880	0,884	0,885	0,887	0,890	0,892	0,893	0,897	0,902
de Fulgor (VA) (°C) Ponto de Fluidez (°C)	186	198	216	230	234	252	254	260	276	280	286	300	314
de Fluidez (°C)	-24	-24	-21	-18	-18	-15	-12	-12	-9	-9	-9	-9	-9
Viscosidade a 40°C (cSt)	10	15	22	33	47	69	79	105	154	196	220	316	448
Viscosidade a 100°C (cSt)	2,63	3,41	4,37	5,51	6,82	8,85	9,70	11,62	14,88	17,50	18,88	24,0	29,8
Índice de Viscosidade	93	100	102	104	98	100	99	98	96	96	96	96	95
Índice de Acidez Total (mgKOH/g)	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07

ponto de fluidez.



(2) O enquadramento no requisito do teste ISO 4406 é feito sob demanda, implicando em custos adicionais de filtragem.

(3) As Análises Típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiramente consulte nossa assistência técnica.

## **ANÁLISES TÍPICAS <sup>(3)</sup>**

(1) Não é grau ISO. O número foi dado a partir da viscosidade média do produto a 40°C.